

Instructions de montage pour la connexion de l'anneau de serrage

1. Choisir les tailles de joint d'étanchéité de bordage en fonction du rayon du tuyau.

2. Enfiler le joint d'étanchéité de bordage sur un des bords du bordage.

Toujours commencer ici par la jointure du joint d'étanchéité

(Pour ce faire, le joint d'étanchéité de bordage doit être légèrement tourné vers l'in afin que la fente se voit de l'intérieur).

3. Enfiler à présent le joint d'étanchéité du bordage complètement avec une légère dilatation linéaire (La dilatation est nécessaire mais **ne pas trop tirer dans la longueur**, cela entraînerait des fuites).

Attention: Le **côté profilé** du joint d'étanchéité du bordage doit être en haut sur le bord du bordage et être en direction du tuyau opposé qui doit être connecté.

4. Mettre le tuyau opposé au milieu dans une fuite uniforme avant le bord du bordage avec le joint d'étanchéité de bordage enfilé.

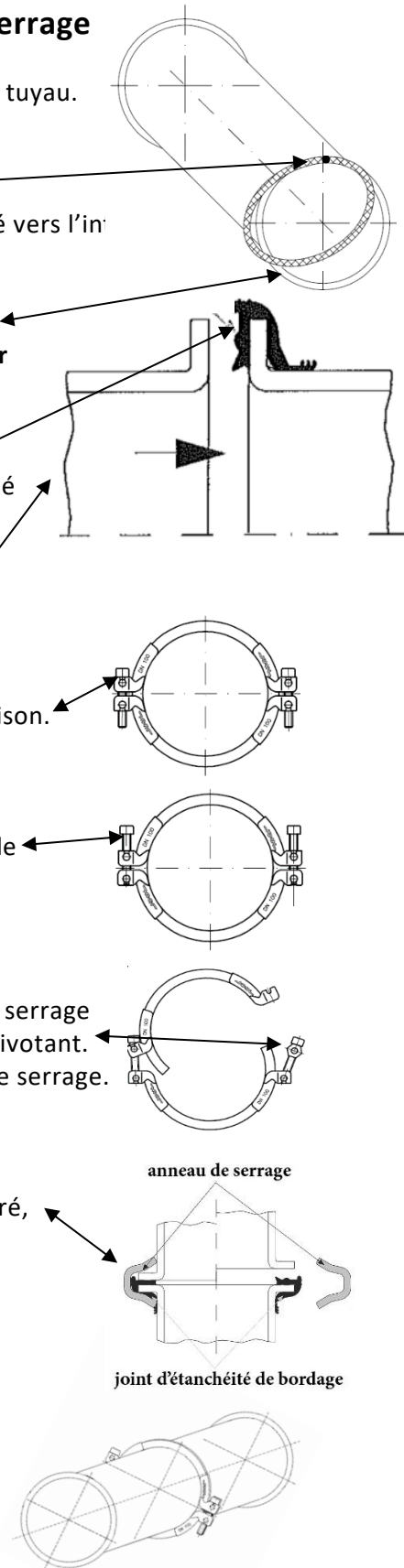
5. L'anneau de serrage est ensuite fermé, comme il se trouve en état de livraison.

6. Desserrer les deux vis de serrage, mais ne pas les dévisser complètement de l'élément de serrage.

7. Décrocher le tirant d'ancrage argenté/doré avec les 2 rainures du sabot de serrage et les deux moitiés de l'anneau de serrage pour ouvrir le tirant d'ancrage pivotant. L'anneau de serrage reste pour ce faire comme une unité incluant les vis de serrage.

8. Mettre l'anneau de serrage à l'état ouvert sur les bords du bordage des parties du tuyau à raccorder, suspendre le tirant d'ancrage argenté/doré, Serrer les deux vis de serrage de manière uniforme jusqu'à atteindre un couple de 10 Nm.

Attention: Lors de la fermeture de la bague de serrage, la bague d'étanchéité de la bride ne doit former aucune boucle.



Instruction importante : Les exigences de remplacement de dommage et de garantie s'annulent en cas de montage non adéquat des connexions de l'anneau de serrage KMH.